

ВИПРОБУВАЛЬНА ЛАБОРАТОРІЯ
ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ
«ВИПРОБУВАЛЬНО-СЕРТИФІКАЦІЙНИЙ ЦЕНТР «ПІВДЕНТЕСТ»
Місцезнаходження: 49064, м. Дніпро, пр. Сергія Нігояна, 50,
тел. (067) 568-4330 (лабораторія)

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник випробувальної лабораторії
ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»

Олександр ПІКУШ



ПРОТОКОЛ ВИПРОБУВАННЯ

18 липня 2024 р.

№ 0718014/24

Випробувальна лабораторія ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ» провела випробування за заявкою на проведення добровільної оцінки відповідності продукції:

Арматура композитна склопластикова діаметр 8 мм (АКС) – 10 шт. по 1 м.
код ДКПП 22.21.10-90.00

(назва продукції, що випробується, код ДКПП, код ТН ВЕД)

Заявник випробувань: ТОВ «УКРАРМПЛАСТ»

Україна, 62482, Харківська область, Харківський район, сел. Докучаське, вул. Виробнича, буд. 3,
код ЄДРПОУ 43573715

Випробування проводились на підставі рішення органу сертифікації

ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ» № 0.0614/10-24.01 від 17.06.2024 р.

Виробник: ТОВ «УКРАРМПЛАСТ»

Україна, 62482, Харківська область, Харківський район, сел. Докучаське, вул. Виробнича, буд. 3,
код ЄДРПОУ 43573715

Нормативний документ виробника, позначення та назва: —

1. ХАРАКТЕРИСТИКА ЗРАЗКІВ ПРОДУКЦІЇ

1.1. План та методи відбирання зразка(ів) згідно рішення органу сертифікації

ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ» № 0.0614/10-24.01 від 17.06.2024 р.

(позначення та назва НД, іншого документу, в якому встановлені вимоги та правила відбору, або посилання на рішення органу з сертифікації продукції)

1.2. Акти відбору та ідентифікації зразка(ів) від 04.07.2024 р. складені представником

заявника Сергій ПЕДАН

(організація, посада, фамілія та ініціали особи, що виконувала відбір)

1.3. Зразок(ки) одержаний(і), перевірений(і) на придатність, ідентифікований(і) та зареєстрований(і) випробувальною лабораторією ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»

реєстраційні номери: № 08

(дата одержання та реєстраційний номер зразка)

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ВИПРОБУВАНЬ

2.1. Випробування проводились у період: з 04.07 по 18.07.2024 р.

2.2. Випробування зразка(ів) проводилось на відповідність

ДСТУ-Н Б В.2.6-185:2012 «Настанова з проектування та виготовлення бетонних конструкцій з неметалевою композитною арматурою на основі базальто- і склоровінгу» п. 6.2.7 (табл. 6.2);

ДСТУ 9065:2021 «Арматура композитна для армування бетонних конструкцій. Загальні технічні умови», п.п. 5.1, 5.5, 5.6, 6.1.3, 6.1.4 табл.4 (рядки 4-6), 6.1.5, 6.2.2, 6.2.3, 6.4.1

(вимоги нормативного документа)

2.3. Процедури випробувань, у тому числі засоби, умови та операції проведення вимірювання, оцінювання точності (правильність та прецизійність) методів та результатів вимірювання, встановлені нормативними документами на методики випробування та вимірювання.

2.4. Показники, методи та місце, де проводились випробування: приміщення

ВЛ ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»

(випробувальне приміщення, майданчик, ділянка та інше)

3. ХАРАКТЕРИСТИКА УМОВ ВИПРОБУВАНЬ

3.1. Загальні умови випробувань відповідно до вимог методик випробувань.

Приміщення, майданчик, ділянка та інше	Температура, °С	Відносна вологість, %	Атмосферний тиск, кПа	Інші параметри згідно методик випробувань (вимірювань)
	Згідно НД / Фактичне значення	Згідно НД / Фактичне значення	Згідно НД / Фактичне значення	Згідно НД / Фактичне значення
Приміщення ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»	20 ± 5	—	—	—
	21,4 – 22,5	50,2 – 54,5	100,4 – 101,2	—

4. ЗАСОБИ ВИМІРЮВАЛЬНОЇ ТЕХНІКИ (ЗВТ) ТА ВИПРОБУВАЛЬНЕ ОБЛАДНАННЯ (ВО)

Найменування, тип	Метрологічні характеристики	Інв. № або Зав. №
Термогігрометр EVM-183	Температура (-20,0...60,0) °С, ±0,8 °С; Вологість: 1,0 %-99,9%	090202396
Барометр-анероїд БАММ-1	(80...160) кПа, кл. 1,5	1037
Рулетка Sigma LWD5013	(0-50) м, ц.п. 1мм; U= 1,11/1,18/1,19/1,28/1,29 мм	4
Рулетка вимірювальна ЗПКЗ-2 0АУТ/1	0 ... 20 м, кл. 3, U=1,12 мм	9
Лінійка вимірювальна металева	(0-1000) мм, ц. п. 1 мм	б/н
Розривна машина типу Р-5	(0,1...5,0 т.с.), пох. ± 1,0 %	19
Ваги ТВЕ-6-0,1-а-2	5...6000г; ц.п.дійсна 0,1г; ц.п. повірочної 1г; кл.ІІ	51734

Забороняється повне або часткове передрукування протоколу без дозволу ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»
Протокол поширюється тільки на випробуваний зразок!

5. РЕЗУЛЬТАТИ ВИПРОБОВУВАННЯ

Найменування показників (характеристик) продукції	Номер пункту НД	Нормоване значення	Фактичне значення	НД на методики випробувань
ДСТУ-Н Б В.2.6-185:2012				
Фізико-механічні показники:	6.2.7			
Розрахункова межа міцності при розтягзі f_k , Н/мм ² (МПа)	табл.6.2	не менше 800	1160,5	ГОСТ 12004
Розрахункове значення опору на розтяг f_{td} , Н/мм ² (МПа)		530	668,6	
Модуль пружності при розтягуванні $E_f \cdot 10^{-3}$, Н/мм ² (МПа)		не менше 50	57	
ДСТУ 9065:2021				
Тип армувальних волокон	5.1	- арматура склокомпозитна (АКС); - арматура базальтокомпозитна (АКБ); - арматура вуглекомпозитна (АКВ); - арматура арамідоккомпозитна (АКА); - арматура комбінована композитна з комбінованого волокна (АКК (x/x)).	Арматура склокомпозитна АКС	п. 10.3
Геометричні розміри: - номінальний діаметр, d_n , мм - зовнішній діаметр, d_{max} , мм - внутрішній діаметр, d_{min} , мм	5.5 табл.1	(±5%) 8 8,5 8,0	8 8,5 8,0	п. 10.4
Розрахункова площа поперечного перерізу, мм ² Маса 1 м.п. арматури, г	5.5 табл.2	50,3 90-98 ±8,0	50,3 97,60	п. 10.4

Забороняється повне або часткове передрукування протоколу без дозволу ТОВ "ВСЦ "ПІВДЕНТЕСТ"
Протокол поширюється тільки на випробуваний зразок!

Найменування показників (характеристик) продукції	Номер пункту НД	Нормоване значення	Фактичне значення		НД на методики випробувань
			Фактичне значення	Фактичне значення	
Виготовлення арматури	5.6	<p>Нормоване значення</p> <p>Ø 8</p> <p>АК виготовляють у вигляді: — стрижнів мірної довжини від 0,5 м до 12,0 м з кроком довжини 0,5 м (на вимогу замовника допустимо більшу довжину); — решіток з квадратними чарунками зі стрижнів номінальним діаметром 1; 2; 3; 4; 6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 25; 28 та 32 мм; кроком чарунок 50; 100; 150; 200; 250; 300 та 350 мм; шириною від 380 мм до 2 000 мм та довжиною від 0,5 м до 200 м</p>	Ø 8	Ø 8	п. 10.3
<p>Типові фізико-механічні характеристики <u>АКС</u>:</p> <p>- Міцність на розтяг, МПа</p> <p>- Модуль пружності, ГПа</p> <p>- Відносна деформація (подовження) під час розриву, %</p>	6.1.3 6.1.4 табл.4 (рядки 4-6)	Від 1 000 до 2500 від 40 до 7,0	1160,5 57 4,5		п. 10.5
Механічні характеристики арматури	6.1.5	Див. п. 6.2.7 табл.6.2 ДСТУ-Н Б В.2.6-185:2012		Відповідають вимогам. Див. п. 6.2.7 табл.6.2 ДСТУ-Н Б В.2.6-185:2012	п. 10.5
Вимоги до зовнішнього вигляду	6.2.2	На поверхні арматури не повинно бути розшарувань, тріщин, надломів, раковин, бульбашок, задирок, відколів, ум'ятин від механічного впливу з пошкодженням волокон, сторонніх включень в одно-рідному терморезактивному в'язучому, що видимі неозброєним оком. Допустимо наявність нерівностей і наплівів сполучного матеріалу заввишки до 1 мм, розташованих на відстані не менше ніж 500 мм один від одного, також допустимо наявність смуг, колір яких відрізняється від основного кольору арматури.		На поверхні арматури відсутні розшарування, тріщини, надломи, включення у однорідному терморезактивному в'язучому	п. 10.2
Вимоги до зовнішнього вигляду	6.2.3	Поверхня АК за піщаного обсипання кварцовим піском повинна мати рівномірне покриття піском однієї фракції. На поверхні АК допустимо несуттєві пропуски та напливи піщаного обсипання.		Поверхня АК - обсипана кварцовим піском - має рівномірне покриття піском однієї фракції	п. 10.2

Заборається повне або часткове передрукування протоколу без дозволу ТОВ "ВСЦ "ПІВДЕНТЕСТ"
Протокол поширюється тільки на випробуваний зразок!

Найменування показників (характеристик) продукції	Номер пункту НД	Нормоване значення	Фактичне значення		НД на методику випробувань
			Фактичне значення	НД	
Маркування	6.4.1	<p>Кожна пачка АК має містити один ярлик, у якому зазначають таку інформацію:</p> <ul style="list-style-type: none"> — назву виробника, торгової марки та адресу виробника; — назву та позначку продукції; — кількість арматурних стрижнів; — масу АК у пачці; — дату виробництва та номер партії; — штамп відділу технічного контролю; — знак відповідності (для сертифікованої продукції); — транспортне маркування із зазначенням маніпуляційних знаків «Берегти від сонячних променів», «Берегти від вологи»; — штриховий код (за наявності) згідно з ДСТУ 3145 	Ø 8	Ø 8	п. 10.2
		Маркування відповідає вимогам НД			

6. Опис, стан та ідентифікація виробу, що пройшов випробування: —

7. Відхили, допущення, винятки: —



8. Окремі думки, погляди та тлумачення: —

Виконавці:

інженер з налагодження та випробувань

Відповідальний за перевіряння результатів та формування протоколу:

Заступник начальника лабораторії

 Анастасія ОЛІЙНИК
 Ксенія ЯКОВЛЄВА

Забороняється повне або часткове передрукування протоколу без дозволу ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»
Протокол поширюється тільки на випробовуваний зразок!

ФОТО ЗРАЗКА



Забороняється повне або часткове передрукування протоколу без дозволу ТОВ "ВСЦ "ПІВДЕНТЕСТ"
Протокол поширюється тільки на випробовуваний зразок!